

# 2022 年塔城地区手洗餐具用洗涤剂产品质量 监督抽查方案

# 2022年塔城地区手洗餐具用洗涤剂产品质量监督抽查方案

## 一、抽样方式

### （一）抽样领域

塔城地区辖区内手洗餐具用洗涤剂产品生产领域和流通领域。

### （二）抽样型号或规格

随机抽取样品应为同一生产企业生产的同一批次，且包装完好的瓶装、桶装或袋装产品。

本次抽查的手洗餐具用洗涤剂产品在产品标准中无型号规定。

抽样时，随机抽取样品总量不少于1kg且不少于2个独立包装，其中一份作为检验样品，另一份作为备用样品。被抽查产品样品数量要求详见表1。

表1 抽查产品数量要求及抽样过程要求

序号	产品	检验样品数量	备用样品数量	抽样过程要求
1	手洗餐具用洗涤剂	不小于0.5kg	不小于0.5kg	样品在受检企业的待销产品中随机抽取。随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生，具体操作见 GB/T 10111-2008 《随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序》标准要求。

### （三）样品要求

本次抽查产品种类为：手洗餐具用洗涤剂。

### （四）抽样形式

本次抽样在生产领域和流通领域进行，在流通领域抽样时原则上同一个受检单位可抽取不超过3个不同生产单位的产品。随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

抽样基数应满足抽样数量要求。

外包装开封、破损产品、试制品及其他不在本次抽查范围内的产品不予抽样。

### （五）检验样品获取方式

检验样品和备用样品以购买方式获取。

抽取样品的单价按照该产品的出厂价核算，样品数量按实际抽取的样品质量核算；没有标价的，以同类产品的市场价格为准。

## 二、企业规模划分

本次监督抽查工作在生产领域和流通领域开展，对销售企业不做企业规模划分，生产企业规模按照国家统计局《统计上大中小微型企业划分办法》划分。

表2 企业生产规模划分方法

行业名称	指标名称	计量	大型	中型	小型	微型
工业	从业人员(X)	人	$X \geq 1000$	$300 \leq X < 1000$	$20 \leq X < 300$	$X < 20$
	营业收入(Y)	万元	$Y \geq 40000$	$2000 \leq Y < 40000$	$300 \leq Y < 2000$	$Y < 300$

注：大型、中型和小型企业须同时满足所列指标的下限，否则下划一档；微型企业只须满足所列指标中的一项即可。

## **二、产品管理情况**

实施生产许可证管理的食品用洗涤剂产品范围包括手洗餐具用洗涤剂、机洗餐具用洗涤剂、表明用作餐具、水果、蔬菜洗涤用的洗涤产品以及食品生产经营过程中与食品接触的机械、管道、传送带、容器、用具等所使用的洗涤剂产品。本次抽查产品属于手洗餐具用洗涤剂。

## **三、抽查产品的标准体系状况**

本次手洗餐具用洗涤剂产品执行标准为 GB/T9985-2000, 该标准于 2001 年 10 月 1 日实施, 标准中规定了手洗餐具用洗涤剂的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输等要求。本标准适用于由表面活性剂和助剂等配方生产的手洗餐具用洗涤剂。

根据《中华人民共和国国家标准公告（2017 年第 7 号）》，GB9985-2000《手洗餐具用洗涤剂》由强制性国家标准转为 GB/T9985-2000《手洗餐具用洗涤剂》推荐性国家标准，标准内容未发生变化。

## **四、样品处置**

### **（一）封样**

抽样人员和受检单位代表检查所抽样品封样无误后，在封条上签字确认，并注明抽样日期，封条贴于盛装样品容器密封处。一份样品作为检验样品，另一份样品作为备用样品，并在封条上注明。

### **（二）样品携带**

抽取的样品由抽样人员携带至检验机构。将所抽检验样品及备用样品以及该样品抽样单等送达指定检验机构，应确保样品的物理、化学性状不被破坏。检验前，不能打开样品或对样品进行分装。如产品包装或说明书等标明特殊储存或运输要求的，样品应按要求处置。

样品到达检验机构后，样品接收人员检查样品封样及外包装情况完好性。

### **（三）现场取证**

对抽查样品状态、产品库存及其他可能影响抽查结果的情形，采用抽样记录仪或其他合适方式进行现场取证，并将影像记录保留 24 个月。

- （1）企业外观照片，若企业悬挂厂牌或店名的，应包含在照片内；
- （2）企业营业执照复印件或照片；对依法实施行政许可、市场准入和相关资质管理的产品，还应包括其资质证书照片或加盖公章的复印件；
- （3）抽样人员从样品堆中取样照片，应包含有抽样人员和样品堆信息（可大致反应抽样基数）；
- （4）抽样人员应对抽样现场、样品储藏环境以及库存样品数量进行视频或拍照记录；

- (5) 从不同部位抽取的含有外包装的样品照片（照片上可基本反映产品信息）；
- (6) 必要时打开外包装查验样品完好性，拍摄样品外观（正面、侧面等角度）、标识或铭牌、合格证、随机部件等照片；
- (7) 封样完毕后，所封样品摆放整齐后的外观照片和封条近照；
- (8) 同时包含所封样品、抽样人员（两名）和被抽查企业人员的照片；
- (9) 受检单位相关人员在《产品质量监督抽查/复查抽样单》上确认签字的照片；
- (10) 每家企业至少拍摄清晰照片 9-10 张；
- (11) 抽样工作实施过程，如采用全程视频，则无需拍照，只需在上述节点保证清晰画面即可。

### 五、检验应注意的问题

检验过程及数据处理应严格按照标准规定执行；在收到样品时，样品接收人员应对样品状态及封样状态进行确认，如样品状态异常，且可能会影响检测结果时，应查明原因并及时向任务委托方汇报情况。

### 六、工作分工

抽查任务情况见表 3。

表 3 抽样检验工作分工

抽样机构	新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院
计划批次	3 批次
检验机构	新疆维吾尔自治区产品质量监督检验研究院
计划批次	3 批次

### 七、进度要求

根据监督抽查工作进度要求，各抽样机构、检验机构任务分工以及各阶段工作的时间节点见表 4。

表 4 抽样检验工作进度要求

时间安排	工作安排
任务部署后 5 日内	抽样前准备工作
以任务部署文件为准	实施抽样
整体抽样工作结束后的 1 个检验完成周期内	实施检验
检验工作完成 5 日内	检验报告及结果通知发放
以具体文件及合同评审要求为准	结果上报

## 八、其他注意事项

本次监督抽查抽样方法、检验依据、检验项目、判定规则按《2022年塔城地区手洗餐具用洗涤剂产品质量监督抽查实施细则》执行。

本次监督抽查抽样过程需进行影像记录。

## 九、结论用语

经抽样检验，所检项目符合××标准，依据《2022年塔城地区手洗餐具用洗涤剂产品质量监督抽查实施细则》，判定为合格。

经抽样检验，××项目不符合××标准，依据《2022年塔城地区手洗餐具用洗涤剂产品质量监督抽查实施细则》，判定为不合格。

---